



## **Digitalisierung und Elektrifizierung in der Produktion und Logistik bei Audi**

...und Einstiegsmöglichkeiten mit Praktikum, Abschlussarbeiten u.v.a.m.

Berlin | 25.10.2023

# Agenda

## 01

### **Kurz zu mir, Organigramm P-Bereich AUDI AG**

Steffen Apitzsch

## 02

### **Einblick in die AUDI AG**

Die Premiummarke im Volkswagenkonzern, der Vorstands - und Geschäftsbereich Produktion und Logistik

## 03

### **Elektrifizierung**

AUDI AG mit Produktportfolio und Elektrifizierung innerhalb der Produktion/Logistik

## 04

### **Digitalisierung**

Fokus auf den Geschäftsbereich Produktion und Logistik

## 05

### **Einstiegsmöglichkeiten bei der AUDI AG**

Praktikum, Werkstudentenjobs, Abschlussarbeiten



# Vorstellung

Berlin | 2023





Name: **Steffen Apitzsch**

Familienstand: verheiratet, 2 Kinder

### Berufserfahrung

- Seit 12/2019 I/PI-8 Delivery Management Digitalisierung Produktion / Logistik Ingolstadt – MAK DV Analyse und Anlaufsteuerung, Projektleiter SP+OC, Projektleiter Digitalisierung HVB Fertigung IN
- 04/2017 – 11/2019 I/PI-FA1 **Anlauf- und Analysezentrum** A/B- Reihe Ingolstadt - werkübergreifende Koordination Fehlerabstellprozess Werk (FAP Werk), P – Strategie Koordination Handlungsfeld Qualität
- 01/2014 – 03/2017 I/PI-47 **Anlauf- und Analysezentrum** B- Reihe, IN; P-Strategie im Handlungsfeld Qualität; Prozesse; Berichtswesen; Innovationen AAZ/ werkübergreifende Know-How-Drehscheibe
- 07/2007 – 12/2013 I/GQ-82 **Qualitätssicherung** Q-Zirkel, Fachbereich Karosserie/ Ausstattung/ Klima, Koordination Cerapaint/ CR Lacke
- 07/2006 – 06/2007 I/EK-5 Koordinator Vorentwicklung integrale Sicherheit aktiv/ passiv, Assistent beim Leiter **Fahrzeugsicherheit**
- 09/2004 – 06/2006 I/EK-52 **Fahrzeugsicherheit** Gesamtfahrzeug Fahrzeugprojekte Seitencrash C/D/X Baureihe
- 12/2001 – 09/2004 I/EK-51 **Fahrzeugsicherheit** Insassenschutzsysteme Projekte in der Systementwicklung Seitenschutz A/B Reihe
- 10/2000 – 11/2001 „Internationales **Traineeprogramm**“ der AUDI AG

### Studium

10/1996 – 09/2000

Westfälische Hochschule Zwickau (FH), Kraftfahrzeugtechnik – Studiengang Karosseriebau, Diplomarbeit bei der AUDI AG

### Praktika

08/1999 – 12/1999

Sachsenring Entwicklungsgesellschaft mbH, Zwickau

05/1999 – 07/1999

Volkswagen GmbH, Mosel, Werksstudent in der Q5

### Auslandserfahrung

02/2001 – 05/2001

Volkswagen of South Africa – Uitenhage, RSA, Trainee

08/1998 – 02/1999

Volkswagen of America – Auburn Hills, Michigan (USA)



Visitenkarte  
Steffen Apitzsch





# Elektrifizierung

Allgemeines bei Audi/ HVB Projekt

Berlin | 2023





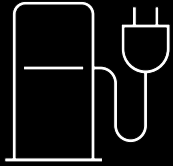
# Vollelektrisch in die Zukunft

**Die Automobilbranche befindet sich in einem tiefgreifenden Wandel. Audi geht mit einer klaren Strategie für eine elektrische, digitale und voll vernetzte Zukunft voran.**

Audi hat den Anspruch, führender Anbieter nachhaltiger, individueller Premiummobilität zu sein. Mit der PPE als neuer Plattform für vollelektrische Premiumfahrzeuge, der größten Modelloffensive der Unternehmensgeschichte und einem ganzheitlichen Ökosystem, das über das Fahrzeug hinausreicht, setzt Audi den Wandel bereits heute um.

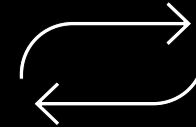


# Audi geht mit einer klaren Strategie in ein neues Zeitalter



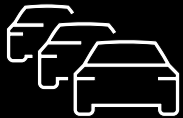
## Die Zukunft ist elektrisch

- › Bis **2027** wird Audi in allen Kernsegmenten ein rein elektrisches Modell anbieten, bis **2033** läuft die Produktion der Verbrenner nach und nach aus. Die Elektrifizierungsstrategie ist die Basis für eine erfolgreiche **Transformation** und die Grundlage für profitables Wachstum und ein **nachhaltiges** und **zukunftssicheres** Geschäftsmodell.



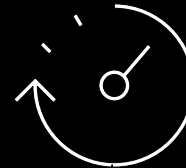
## Erfolgreich im Ökosystem

- › Audi schafft ein Ökosystem fürs elektrische und autonome Fahren. Dabei denken die Vier Ringe das Auto neu: Kund\_innen werden im vernetzten Audi zu User\_innen, die über das Ökosystem digitale Services nutzen, von Software-Updates profitieren und ergänzende Features auch nach dem Fahrzeugkauf erwerben können.



## Gemeinsam auf dem Weg

- › Audi qualifiziert die Belegschaft kontinuierlich für die größte Transformation der Unternehmensgeschichte. Allein 2022 hat Audi 150 Millionen Euro in die Aus- und Weiterbildung seiner Mitarbeitenden investiert. Zusätzlich wurde zwischen 2019 und 2022 ein Transformationsbudget von rund 40 Millionen Euro abgerufen. Eine Jobgarantie bis 2029 gibt den Beschäftigten Sicherheit.

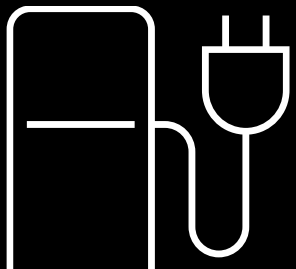


## Nachweisbar nachhaltig

- › Audi wird zum Anbieter nachhaltiger Premiummobilität und berücksichtigt dabei die gesamte Wertschöpfungskette. Ein ESG-Rating macht Nachhaltigkeitsfortschritte messbar und transparent. Die ESG-Performance ist fester Bestandteil aller unternehmerischen Entscheidungen.

## Die Zukunft ist elektrisch

- › Mit einem konkreten Plan für den Ausstieg aus dem Verbrenner hat Audi Klarheit geschaffen und ist Vorreiter und Innovationstreiber in der Branche.
- › Bis 2027 wird Audi in allen Kernsegmenten ein rein elektrisches Modell anbieten.
- › Die Strategie basiert auf einer fundierten Analyse. Gemeinsam mit rund 500 Audianer innen aller Hierarchieebenen analysierte Audi mehr als 600 globale Trends im Mobilitätssektor und überführt die Strategie Stück für Stück in die Linie.
- › Qualität, Design und innovative digitale Services differenzieren die rein elektrischen Fahrzeuge gegenüber dem Wettbewerb. Die letzten Verbrennermodelle tragen als Profitpool zur Transformation bei und werden die besten Verbrenner der Audi Geschichte sein.

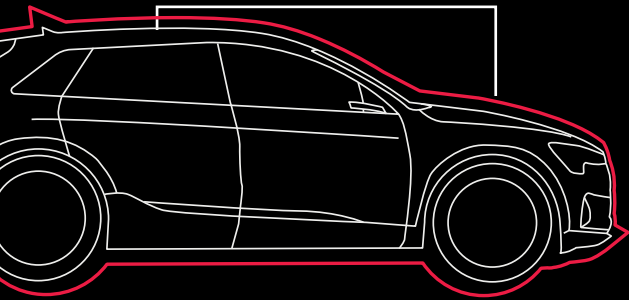




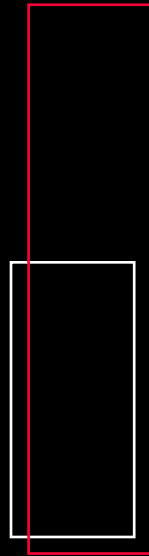
# Audi elektrisiert die Zukunft

## Die Evolution der E-Mobilität

Der Audi e-tron GT quattro feiert im Februar 2021 Weltpremiere. Im April 2021 folgt der Audi Q4 e-tron.

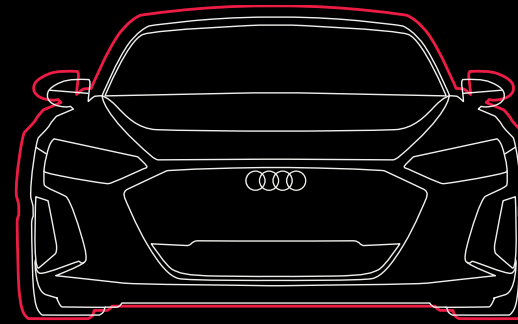


e-tron



400.000

Audi charging macht die E-Mobilität mit mehr als **400.000 Ladepunkten in 27 europäischen Ländern** alltags-tauglich. Zusätzlich bieten die Audi charging hubs in Berlin, München, Nürnberg, Salzburg und Zürich Alternativen für urbanes Schnellladen. Weitere Standorte folgen.



Bis 2027 plant Audi, in **allen Kernsegmenten ein vollelektrisches Fahrzeug** anzubieten.

2027

Im **September 2018** fährt in Brüssel mit dem Audi e-tron das erste vollelektrische Serienmodell der Marke vom Band; seit Ende 2022 setzt der Nachfolger Audi Q8 e-tron die Erfolgsgeschichte fort.

Audi lieferte 2022 mit mehr als 118.000 Fahrzeugen **44 Prozent mehr vollelektrische Modelle** aus als im Vorjahr.

Audi baut seine Kompetenz bei Hochvoltbatterien aus, u.a. mit einem **Kompetenzzentrum in Neckarsulm** und einer **Batteriemontage in Ingolstadt**.

19.10.2023, 18:00

WOLFSBURG / VOLKSWAGEN

## Golf III-Citystromer von VW ist nun ein Oldtimer

Vor 30 Jahren wollte niemand ein Elektroauto fahren. Wer noch eins von VW hat, kann jetzt das H-Nummernschild anschrauben



Wie seine Vorgänger wurde auch der Golf III unter Strom gesetzt. Er wurde aber nur bis 1996 produziert. Foto: Volkswagen AG / Wolfsburger Nachrichten

### Bis zu 90 Kilometer waren drin

Dabei konnte sich der frühe Stromer made in Wolfsburg sehen lassen. „Eine für damalige Zeiten beeindruckende Reichweite bis zu 90 Kilometer bei konstanten 50 km/h sind möglich. Besonders bemerkenswert auch angesichts des Mehrgewichts von 300 Kilogramm durch die Batterie, deren Kapazität im Vergleich zum Vorgängermodell auf nunmehr 180 Amperestunden gestiegen ist.

mit 17,3 kW (23,5 PS) Leistung und die Getriebeeinheit sind vorne untergebracht. Das Aufladen der Akkus auf 80 Prozent erfolgt in nur eineinhalb Stunden. Die 16 wartungsfreien Batteriemodule sind clever im Motorraum und im Kofferraumboden platziert, um eine ausgeglichene Gewichtsverteilung zu erreichen“, lobt Volkswagen Classic. Wer noch ein Modell hat, kann jetzt ein H-Kennzeichen beantragen. red/tok

[Antrieb](#) [Elektrik/Elektronik](#) [Fahrwerk](#) [Karosserie](#) [Mobilität der Zukunft](#)[e-tron](#) [Hybridfahrzeuge](#) [Archiv](#)

# Audi duo

Audi blickt bei der Hybridtechnologie auf eine über 20-jährige Erfahrung zurück. Bereits 1989 gab die erste Generation des Audi duo ihr Debüt – eine Technikstudie auf Basis eines Audi 100 Avant. Ein Fünfzylinder-Benziner trieb die Vorderräder an, ein zuschaltbarer Elektromotor mit 9 kW (12 PS) die Hinterräder. Als Energiespeicher dienten Nickel-Cadmium-Batterien. Zwei Jahre später folgte eine weitere duo-Variante auf Basis eines Audi 100 Avant quattro.

[↓ Langtext](#) [↑](#) [↓](#)

Plug-in-Hybrid: Der Audi duo von 1997





# Der Blitz, den niemand wollte: Audi duo, erster Hybrid auf dem Markt

Mit Dieselmotor und Plug-in-Funktion. Der Audi duo war 1997 das erste Hybridauto nach aktuellen Maßstäben auf dem Markt. Noch vor dem Toyota Prius.

Lesezeit: 5 Min.  In Pocket speichern

   315



Audi Hybrid-Versuchswagen auf Basis des Audi 100 avant 1989 (Bild: Audi)

## Elektrifizierung bei P8

Projekt „Digitalisierung der HV-Batteriefertigung am Standort Ingolstadt“





## Elektrifizierung bei P8

Projekt „Digitalisierung der HV-Batteriefertigung am Standort Ingolstadt“





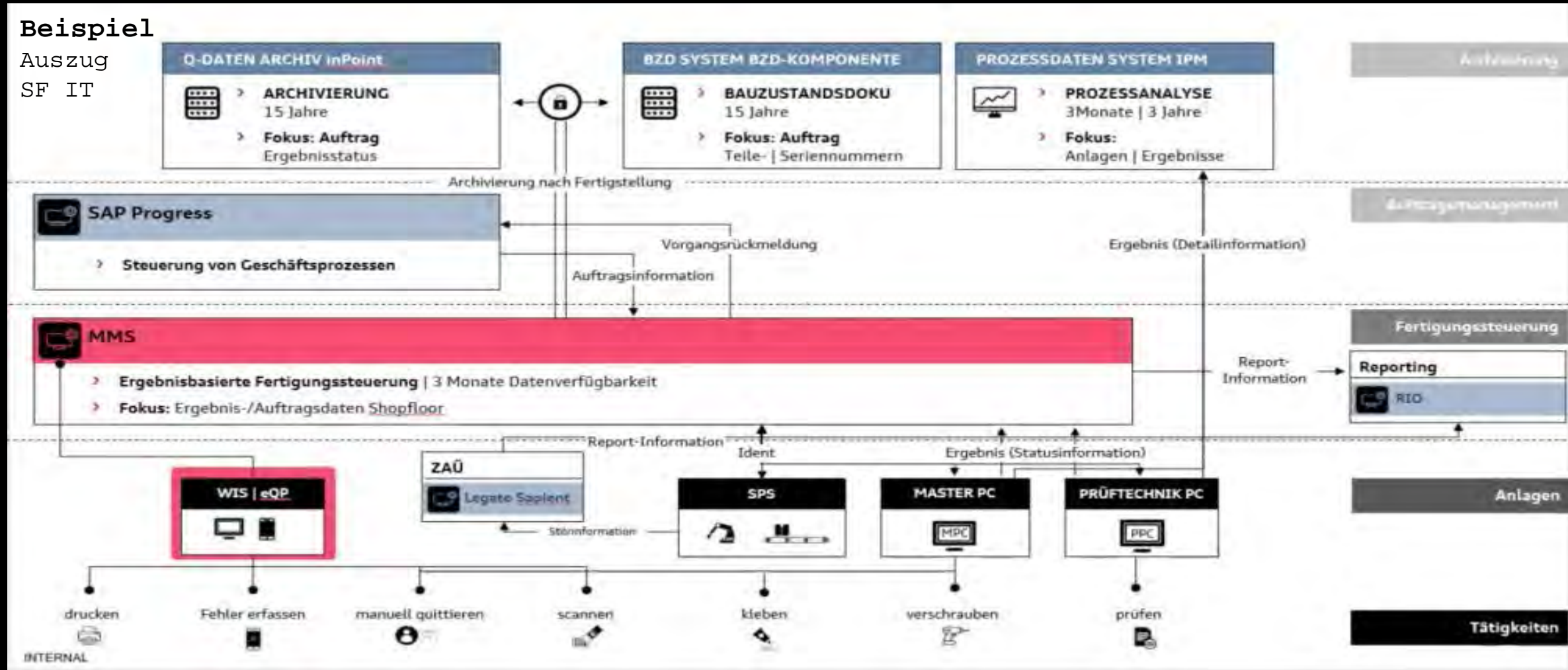
# Elektrifizierung bei P8

## Projekt „Digitalisierung der HV-Batteriefertigung am Standort Ingolstadt“

Ziele: Durchgängige Digitalisierung zur Fertigung der HV-Batterie (Vorserie – Serie), Sicherstellung **Baubarkeit** und Stückzahl mit **Logistik-/ Produktions- IT (KPI's)**, Synchronisierung der IT-Systeme (z.B. SAP-Progress, MMS) auf Basis der Prozesse (z.B. Planungsprozesse, Herstellprozesse, Fehlerabstellprozesse), durchgängige, vernetzte Daten für transparente Datenanalyse inkl. Berichtswesen

### Beispiel

Auszug  
SF IT



# Highlights im Digitalisierungsprojekt HV-Batterie - Fertigung Ingolstadt

## SAP PROGRESS/ ONELog – Erst-projekt bei Audi/ VW Konzern

### ✓ Konzern/ Audi Commitment zum Einsatz SAP in Materialwirtschaft

- ✓ Vergleich Brüssel: alte IT/ System-bebauung mit Legacy
- ✓ PPE41 mit HV Batterie **erster SOP** im Konzern mit SAP – Start in der Vorserie im GVZ Halle T
- ✓ SAP gibt bei Logistik, Hausteilfertigung, Qualitätsmanagement sowie Finanz/ Controlling die Prozesse vor

### ✓ Erstmals automatische Lager mit SAP EWM/ MFS

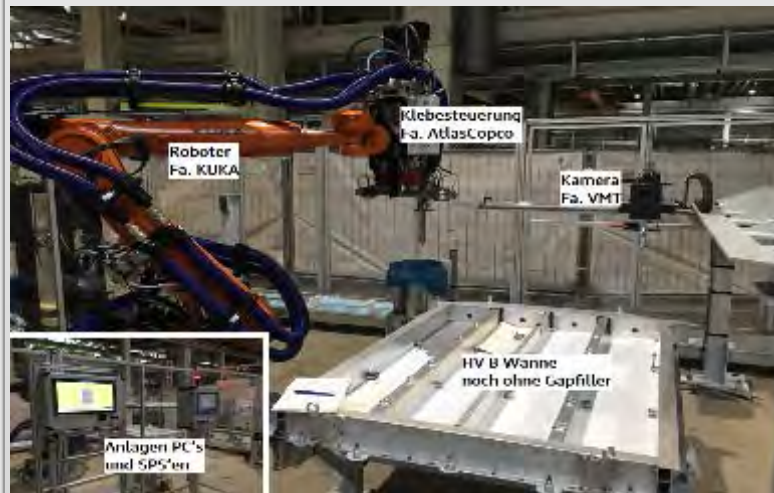
- ✓ Vorteil: einheitliche IT Architektur mit Vernetzung der Fördertechnik mit SAP Landschaft
- ✓ Bisher: Lagerverwaltungsrechner (LVR) mit zusätzlicher Beauftragung der Förder-technik inkl. sep. Wartungsvertrag



## Innovationen bzgl. Digitalisierung, die in der HV Batteriefertigung IN zum Erst-Einsatz kommen:

### ✓ Gesteuerter „Gapfiller – Auftrag“

- ✓ Lösung Brüssel: ungesteuerter Auftrag mit viel Kosten/ Prozesspotenzial
- ✓ Lösung HV B IN: bereichsübergreifender hochkomplexer Ansatz mit Technologie-entwicklung
- ✓ zus. Kamertechnik mit KI und genau für jede „Wanne“ berechneter Auftrag
- ✓ Bis zu 5€ Kostenersparnis je HVB



### ✓ Zuweisetool

- ✓ Lösung Brüssel: Steuerung jeder Anlage (Parameter) per USB-Stick

### Lessons Learned

- ✓ Lösung HV B IN: Anlagenvernetzung und Parametrierung zentral über Web – Oberfläche (Synergien zu NAFS)
- ✓ Steuerung der ca. 23 Prüfanlagen (EndOfLine, Dichtigkeit, Kühlung, Spannung)
- ✓ Erstes Projekt mit SOP auf der DPP



## Schlagzeilen Elektrifizierung



Auch Audi experimentierte mit einem Feststoffakku, etwa in der Studie "e-tron PB18" aus dem Jahr 2018.

Verbrenner werden ungerade Modell – Bezeichnungen bekommen z.B. A5

Ab 2025 bekommt die A4 – Familie einen elektrischen Bruder mit 640km Reichweite, 510 PS (in der S-Version)







# Digitalisierung

Berlin | 2023





# Digitalisierung im VW-Konzern/ bei AUDI mit Fokus auf Produktion und Logistik

CIO Newsletter Whitepaper Jobs Shop

IT-Vorständin Hauke Stars

## Volkswagen macht IT zur Chefsache

12.12.2022 von  Christoph Luxerfeld (Autor)

Hauke Stars soll als IT-Vorständin den Wandel vom Autohersteller zum softwaregetriebenen Mobilitätsdienstleister managen. Daten spielen dabei eine Schlüsselrolle.

Empfehlen  
Twitter  
Facebook  
Xing  
LinkedIn  
Feedback  
Drucken



"Echte Innovation können wir am Ende nur selbst liefern", sagt VW-Vorständin Hauke Stars. "Und deshalb müssen wir das Know-how für die Kern-Apps im eigenen Haus behalten."

Wir erreichen unsere Unternehmensziele durch unsere **standardisierten und digitalisierten Prozesse**.

Wir fördern und entwickeln **IT-Innovationen** konsequent durch unser Zusammenarbeitsmodell.



Andreas Lehe

I/P1

Verantwortlicher für Digitalisierung

DIGITALISIERUNG

**Digitalisierung spielt im VW-Konzern und bei AUDI eine stetig wachsende Bedeutung:**

- Eigene Vorständin im VW-Konzern
- Seit 1.10.2023 eigenständiger Bereich bei P
- Eigenständige IT Abteilung mit starker Zusammenarbeit mit den Fachbereichen nicht nur in den Hauptprozessen (PEP, KAP, SKP)

## Digitalisierung bei P heißt Data Driven Production/ Supply Chain @P8

### Womit beschäftigen wir uns:

- „**Altlasten**“ = Systeme (Bestandssysteme/ Großsysteme) aus der Vergangenheit, die erneuert werden müssen
- **Fahrzeug-** und Strukturprojekte - z.B. Digitalisierung HVB Fertigung Ingolstadt
- Laufende **Großprojekte** - z.B. WOOP Force (Workforce Online Organizer & Planner), HWP, KPI, SP+OC, WPS...
- **Zukunftsthemen** FSS (Future Shopfloor Solution)
- Aktuelle Themen aus allen P - **Fachbereichen** (Portfoliomanagement)



## Digitalisierung bei P heißt Data Driven Production/ Supply Chain @P8

- „Altlasten“ = Systeme (Bestandssysteme/ Großsysteme) aus der Vergangenheit, die erneuert werden müssen
  - Z.B. BZD Komponente → Bauteilrepository (=Rückverfolgbarkeit aller verbauten Bauteile/ Komponenten)
- Fahrzeug- und Strukturprojekte - z.B. Digitalisierung HVB Fertigung Ingolstadt
- Laufende Großprojekte - z.B. WOOP Force, KPI, SP+OC, **WPS**

### IST- PROZESS:

Beim Widerstandspunktschweißen (WPS) wird eine manuelle Qualitätskontrolle per Stichprobe durch mehrere Werker durchgeführt. Pro Tag werden die Schweißpunkte eines Fahrzeuges per Ultraschallmessung aufgenommen. Auf Basis dieser Daten werden Qualitätsmaßnahmen eingesteuert. Zusätzlich liefert die bereits vorhandene Steuerung von Bosch eine Fehlermeldung bei extremen Wertabweichungen.

### SOLL- PROZESS:

1. WPS-Dashboard mit deskriptiver Analyse. Visualisierung von Widerstandskurven zur Identifikation von Spritzern und n.i.O. Punkten. Grundlagen dafür sind die Anlagendaten.
  2. Stream Analytics mit Machine Learning. Auf Basis der Ultraschallergebnisse/ Anlagendaten wird ein Machine Learning Algorithmus trainiert, der die Schweißdaten in i.O. und n.i.O. klassifiziert.
  3. Aktive Steuerung der Anlagenparameter in Echtzeit durch einen Algorithmus: Strategischer Aufbau einer Referenz-IT-Architektur für Machine-Learning / KI / Analyseprojekte / Use-Cases in der Produktion.
- Zukunftsthemen FSS (Future Shopfloor Solution)

# Entwicklung von Datenprodukten im P-Bereich

## Von der P-Strategie zur Umsetzung relevanter Datenprodukte – Beispiel Lack





# Ablösung NAFS durch SP+OC – Einblick in ein Digitalisierungsprojekt

**Veraltetes IT-System** zur Einstellung von Fahrwerk (inkl. Vormontage) mit Drehmomentschlüsseln und Scheinwerfern in der Montage (NAFS) **soll von neuem IT-System (SP+OC) abgelöst werden.**

## Herausforderungen:

- Mehr Bereiche sind involviert → Schnittstellen, viele Stakeholder (>100 MA) mit hoher Fluktuation
- Kein klarer Projektauftrag und fehlender Auftraggeber im Projekt
- Keine klaren/ eindeutigen Rollen- und Aufgabenverteilungen
- Permanentes Erweitern der Anforderungen
- Entwicklung des neuen Systems auf neuer digitaler Produktionsplattform (AWS-Cloud; MQTT, PCS)
- Prozesse sind nicht vereinheitlicht, Abweichung von einem gemeinsamen Standard
- Fehlende Klarheit, wem die alte Software gehört (Nachbau/ Programmierung nur auf Basis Prozesswissen der Audi MA)





# Und wo steht das Projekt SP+OC heute?

- ✓ Auf 35 von 122 Anlagen ist SP+OC live  
(Abschluss des Rollouts)
- ✓ Einheitlicher Standard für Anlagenkommunikation eingeführt
- ✓ Eingespieltes Team geschaffen  
(Ich weiß, dass ich mich auf das Team verlassen kann)
- ✓ Budgetrahmen eingehalten dank Risikovorhalt

(Bis Ende 2023)

(Ich weiß, dass ich





# Einstieg bei AUDI

Berlin | 2023



# Einstiegsmöglichkeiten bei Audi

Im Internet unter [www.audi.de/karriere](http://www.audi.de/karriere)

*Praktikum, Abschlussarbeiten, Werkstudenten – Tätigkeiten, Absolventen (Doktorarbeiten sind auch möglich 😊)*

- Bei **P8** „Data Driven Produktion/ Supply Chain“ (Digitalisierung für P)

Für 2024 für IN/ NEC 8 Praktikumsstellen/ 9 Abschlussarbeiten

(1) Für Entwicklung, **I/E5** Prozesse/ Methoden/ Tools (baureihenübergreifende Steuerung)

(2) Für den Geschäftsbereich des Vorstandsvorsitzenden, Nachhaltigkeit/ Corporate Responsibility (**I/GS-33**)

## Aber auch für Tochtergesellschaften

-  schaft (**APG**)



[Karriere | Audi Planung \(audi-planung.de\)](http://audi-planung.de)

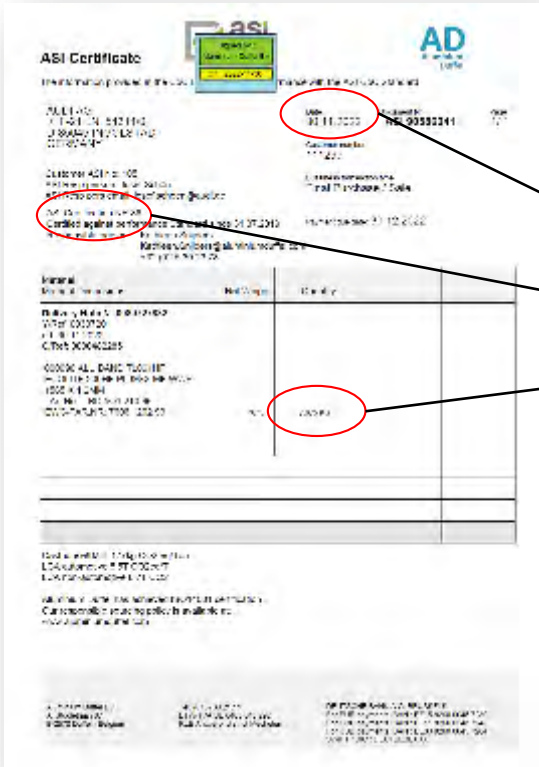


# (1) Bedarf an einem Praktikanten/ Werkstudenten

## Tonnage crosscheck Aluminium Stewardship Initiative (ASI)

Möglichkeit teilweise online/ HO von z.B. Berlin aus

### Aluminium Lieferanten



Gesetzliche Anforderung zur Nachweisbarkeit der Herkunft zu Materialien (Aluminium)

**Automatisierter Abgleich** der Kerninformationen der ASI Zertifikate (pdf, mehrere Formate) mit den Daten aus dem Audi Warenwirtschaftssystem (Datenbankauszug in CSV) zur Plausibilitätsprüfung.

**Ergebnis** soll eine Differenzliste sein, die dann im Weiteren manuell nachverfolgt wird.



# (1) Lösungsansatz

"Ausgangspost" bezieht sich üblicherweise auf Dokumente, die in Ihrem Unternehmen verfasst werden und im Unternehmen

- durch Drucken in eine PDF-Datei mittels PDF-Druckertreiber entstanden sind
- durch Speichern als PDF (z.B. MS Word) entstanden sind
- durch Konvertierung in das PDF-Format entstanden sind
- in einer Datenbank oder einem Dokumenten Management System (DMS) gespeichert vorliegen

Hier ein einfaches "Ausgangspost" Beispiel für einen individuellen Auslese-Workflow im Rechnungsbereich:

## 1 Rechnung-PDF im Hotfolder öffnen und interessante Werte (hier gelb hinterlegt) auslesen

Nr.	Empfänger (Name) Anzahl Datum	Vertragsnummer	Werk	Nettowert
0001	Betonbaugruppe Xerpy Schutzmittel 24333475 1 2021-02-18	V4505325254	19%	786,14
0002	Betonbaugruppe Xerpy Ring 24333475 36 2021-02-18	V4505325254	19%	76,22
0003	Betonbaugruppe Xerpy Rahmentischler 24333475 37 2021-02-18	V4505325254	19%	297,33
0004	Hilfskleber 24333475 8 2021-02-18	V4505325254	19%	100,00 €
0005	Euro-Palette 24333475 1 2021-02-18	V4505325254	19%	18,33 €
<b>Nettowert</b>				<b>1.346,81 €</b>
<b>MwSt.</b>				<b>255,98 €</b>
<b>Gesamtbetrag</b>				<b>1.602,79 €</b>

2 Einzelne Nettowerte summieren und mit dem Gesamtnettowert 1346,81 Euro vergleichen. Bei Abweichung -> Email an Sachbearbeiter

3 Rechnung in den Rechnungskatalog (Excel-Datei) eintragen.

Adresse	Rechnungsnummer	Rechdatum	Anzahl	Nettowert
Schiefer Betonbau GmbH Messefelder Turm 8B 73822 Messefeld	13728-18	15.01.2021	2112	9.773,00 €
Schiefer Betonbau GmbH Messefelder Turm 8B 73822 Messefeld	13728-19	15.04.2021	117	1.346,81 €

4 Ablage-Ordner anlegen und Rechnung mit neuem Dateinamen darin speichern



5 Rechnung per Email an den Empfänger senden

Um spezielle Informationen unabhängig von der Position sicher aus Fließtexten oder aus Tabellen auszulesen, werden im Extract-Workflow Methoden zur Erkennung von

Bitte an folgenden Kontakt wenden:

> **Josef Schoen**

Corporate Strategy | Sustainability

AUDI AG

I/GS-33

Ingolstadt

Tel.: +49-841-89-39308

josef.schoen@audi.de

www.audi.com



## (2) Praktikum PMT (Prozesse, Methoden, Tools) **Entwicklung in der technischen Leitung**

> **Zu besetzen ab:** Ab sofort – Möglichkeit teilweise online/ HO von z.B. Berlin aus – **Kontakt:** Thomas Urban Telefon 0841-89-982616 – Thomas.Urban@Audi.de

### > **Arbeitsumfeld**

Ein wichtiges Arbeitsfeld des PMT-Teams der Abteilung Technische Leitung Architektur/Baureihenübergreifende Steuerung ist die Betreuung und Steuerung der CTE (Chief Technical Engineer)-Organisation bei der Erarbeitung von effektiven und bedarfsgerechten Prozessstandards, Methoden und Tools.

Dies beinhaltet die inhaltliche und organisatorische Unterstützung beim Aufbau einer **wirksamen und durchgängigen Prozesssteuerung** nach Stand der Technik inklusive **Prozessoptimierung**.

Wir sind weiterhin für die prozessuale Unterstützung in Belangen wie z.B. **Qualitätsmanagement** verantwortlich und tragen so zur Sicherstellung der unternehmensinternen **Vorgaben für den Fachbereich** bei.

Im Rahmen Ihres Praktikums unterstützen Sie das Team bei der **Erfassung, Bewertung, Bedarfsermittlung und Kommunikation von Prozessen, Methoden und Tools**. Im zentralen PMT-Team der CTE-Organisation haben Sie ein Tätigkeitsfeld, bei dem Sie den gesamten Bereich kennenlernen. Diese übergreifende Tätigkeit bietet hervorragende Voraussetzungen für Ihre persönliche Weiterentwicklung.

### > **Aufgaben**

Mitarbeit in Projekten zur Planung, Etablierung und Kommunikation von Prozessen und Methoden inkl. Wissensmanagement

Teilnahme an sowie eigenständige Vor- und Nachbereitung von Abstimmungen, Entscheidungskreisen und Workshops

Unterstützung unseres Teams bei der Planung und Verfolgung von Arbeitspaketen und Einleiten von Maßnahmen

Mitarbeit bei der Methodenweiterentwicklung

Unterstützung des Änderungsmanagements inkl. Erstellung von Statusberichten

Unterstützung bei der Ist-Darstellung der IT-Landschaft

Unterstützung bei der Bedarfserhebung für zukünftige IT-Anwendungen

### > **Qualifikation**

Hochschulstudium im Bereich Ingenieur-/Naturwissenschaften, Wirtschaftsingenieurwesen, Systems Engineering oder in einem vergleichbaren Studiengang (Bachelor- oder Masterstudium); Grundkenntnisse im Projektmanagement; Sicherer Umgang mit MS-Office

Idealerweise erste Kenntnisse in der Prozessfassung und Grundkenntnisse im Umgang mit Modellierungssprachen wie z.B. UML, BPMN

Interesse am **Produktentstehungsprozess in der Automobilindustrie** und Selbständige und strukturierte Arbeitsweise

Vielen Dank!

**Vielen Dank!**

Dank!